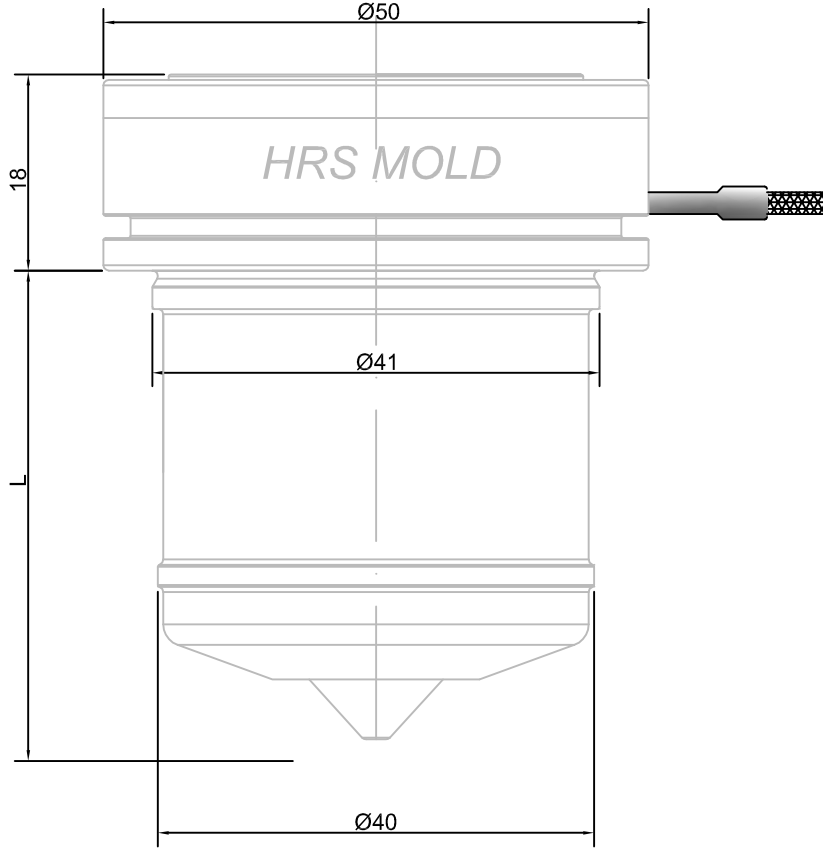


NOTLAR:

- 1) NOZUL YUVA DETAY BOYU = NOZUL BOYU + TERMAL UZAMA
- 2) TERMAL UZAMA = NOZUL BOYU x ÇALIŞMA SICAKLIĞI (°C) x 0,0000125
- 3) GATE ÇAPININ ÖLÇÜSÜ MALZEME C İNSİ VE GRAMAJINA GÖRE DEĞİŞKENLİK GÖSTERİR, KRİTERLERİNİZE UYAN ÖLÇÜYÜ İNTERNET SİTEMİZDEKİ GATE TABLOSUNDAN ÖĞRENEBİLİRSİNİZ.
- 4) Tüm Keskin köşelere R0.2 Kırınız



Nozzle Detayı

Yuva Detayı

Kapasite

| Hammadde | gr |
|----------|------|
| Kolay | 1700 |
| Orta | 1200 |
| Zor | 700 |

| D | | | | Malzeme | | Tarih | 09.03.2010 | Kağıt Ölç. | Resim Adı | |
|------|---------------------|-----------|-------------|--------------------------------------|----------------|---------|------------|------------|--|------|
| C | | | | Sertlik | | Çizen | | A4 | MonoBlock 41 C TIPI YUVA | |
| B | | | | Ölçek | | Kontrol | | | | |
| A | | | | Ölçü Birimi | milimetre (mm) | Onay | | | | |
| Rev. | Revizyon Açıklaması | Rev. Eden | Rev. Tarihi | Resmin Yayınlanma Tarihi: 09.01.2011 | | | | | HRS MOLD Hot Runner Systems & Mold | Rev. |